



Søgaard Industri Norge A/S

Søgaard Industri A/S
Søgaard Steeltank ApS

Søgaard Industri Polen z o.o

SØGAARD INDUSTRI, GROUP

Mikro præsentation 19. november 2019

INDHOLDSFORTEGNELSE:

- Side 1: Firma profil
- Side 2: Projektafvikling
- Side 3: Arbejde i Norge
- Side 4: Prismodeller
- Side 5: QA/QC-systemer
- Side 6: Referencer



FIRMA PROFIL:



	Søgaard Industri A/S	Søgaard Industri Norge A/S	Søgaard Steeltank ApS	Søgaard Industri Polen z o.o
Etablerings år:	2005	2010	2015	2016
Antal ansatte:	40	35	20	120
Kompetencer:	Mekanisk installation, rustfast svejsning, kvalitetskontrol			
Lokationer:	DK-Ejby	NO-Eidsvoll	DK-Rudkøbing	PL-Limanowa



SØGAARDKONCERNENS PROJEKTAFVIKLING:

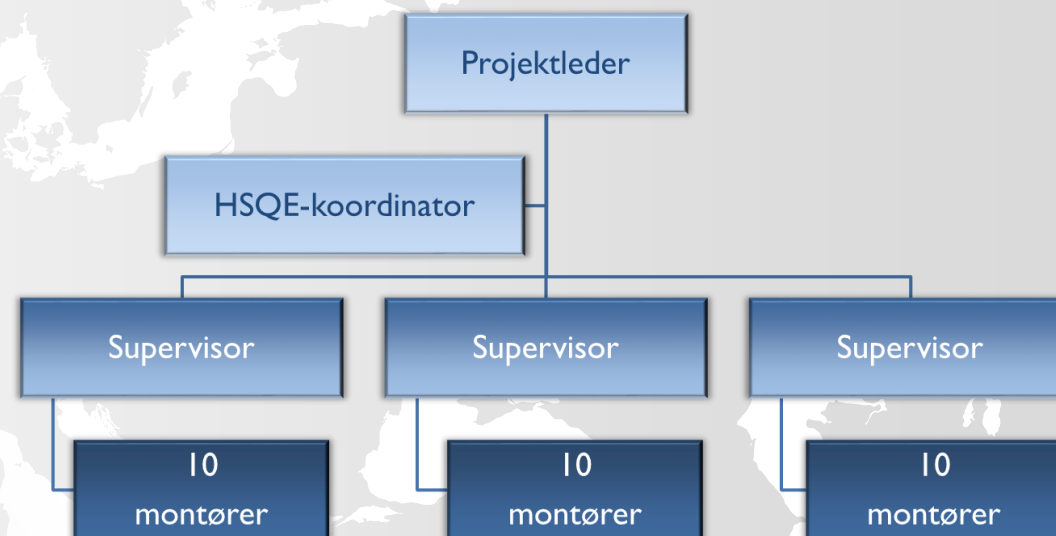
PROJEKTFLEDELSE OG HSQE

I Søgaardkoncernen er det, som optager os mest, at holde hvad vi har lovet – uanset hvad. Det betyder derfor også, at vi har lagt en fast organisationsstruktur for vores udsendte medarbejdere således, at de ved, hvad de skal, og har det til rådighed, som de har brug for.

Inden vi sender vores folk på montage, sender vi altid mindst én person afsted til montagestedet for at få anvist lagerplads, personaleforhold, værkstedsforhold etc... Med sig har personen eller personerne alt hvad der skal bruges (i.e. arbejdsborde, håndværktøj, maskiner, kabling m.m., hvorfor disse også sørger for tilrigning. Det har den betydning, at når vores montagehold ankommer, påbegynder de montagearbejdet med det samme.

Vi medsender ligeledes altid en HSQE-kordinator, som løbende sørger for, at vores kvalitetsprocedurer og logs bliver ajourført. HSQE-kordinatoren sørger ligeledes for at forholdene på montagestedet er sikkerhedsmæssigt forsvarlige, og at vores montører holdes løbende opdateret omkring de lokale regler på montagestedet.

Vi sætter en stor ære i ikke blot at være underleverandør men en samarbejdspartner og det afspejler sig i den måde vi interagerer med vores kunder. Vi holde en løbende dialog med kundens projektleder på pladsen for at komme eventuelle problemstillinger til livs inden det giver problemer.



NORGE:

Medarbejder

I Norge er der krav om alle udenlandske medarbejder har et norsk ID nummer og at de er registreret i Norge for at kunne få et arbejdskort.

Yderligere så må man ikke arbejde mere end 183 dage i Norge.

De norske myndigheder stiller krav til en månedlig indberetning af timer og løn for samtlige medarbejdere.

Der betales SKAT i både Danmark og i Norge.

I Norges stilles der krav til mindsteløn samt diverse overtidstillæg. Der er ligeledes regler for den gennemsnitlige arbejdstid pr. uge for medarbejder som variere alt efter perioden.

Koncernen

Vi kan tilbyde at levere værkstedsproduktion fra Danmark og Polen som kan midlertidig opbevares på eget lager i Norge. Vores norske adresse ligger i 2080 Eidsvoll (ca. 70km nord for Oslo).

Materiale køb

Vi kan tilbyde at stå for alle bulk materialer, indkøb og forsendelse til siten. For at få materialer (og andre værdier) ind i landet skal virksomheden have en toldkredit, har man ikke en toldkredit vil en forsendelse blive tilbageholdt i tolden.

Det er for at den Norske stat ved hvilke om hvor mange værdier der er i landet.

Søgaard har igennem +10 år erfaringer med dette system og vi kan i dag uden problemer få vores værdier sikkert og hurtigt på ind og ud af Norge.



Søgaard Industri kan varetage alle ovennævnte opgaver.



SØGAARDKONCERNENS MODELLER:

Søgaard ECS Software®

I Søgaardkoncernen har vi udviklet vores eget softwareprogram fordi, vi vil være i stand til, meget hurtigt, at afgive et præcist tilbud. Ved at anvende Søgaard ECS Software® sikrer vi, at vores tilbud altid er ensartede, og at kunden kun får en pris på lige netop det, kunden forespørger, og har brug for.

Søgaard ECS Software® bygger på erfaringsværdier opsamlet igennem snart 15 år, hvorfor disse data's validitet er afprøvet og verificeret på baggrund af hundredvis af lignende projekter og opgaver.

Vi arbejder normalt med tre modeller projektafregning:

- Fastpris ($\pm 3\%$)
- Enhedspris
- Timeløn

Fastpris

Som navnet antyder så er det en fastpris på opgaven ud fra en klart defineres arbejdsopgave med de grænseflader der måtte være.

Denne model stiller større krav til udbudsmaterialet samt stor indsigt i projektet.

Da projekter har det med at udvikle sig løbende er det færdige projekt sjældent lig det udbudte, derfor operere vi med en $\pm 3\%$ grænse så hvis projektet ikke ændre omfang i mere eller mindre end 3% så fastholdes prisen.

Enhedspris

Der er en model som vinder mere og mere frem for vores kunder, du betaler for det der er installeret. Alle komponenter har en enhedspris og der laves løbende en opgørelse over hvad der er installeret. På den måde kan vi hurtigere komme i gang med projektet og kunden betaler kun for det de har fået.

Timeløn

Ganske enkelt kan arbejdsopgaver løses på timeløn, ingen krav til udbudsmateriale, ingen optællinger og faktureres efter godkendte timdesedler.



SØGAARDKONCERNENS QA/QC-SYSTEM:

KVALITETSTYRINGSSYSTEM

Søgaardkoncernen har et gennemarbejdet kvalitetsstyringssystem som overholder kravene i ISO 9001:2015, ISO 3834-3:2006 og EN 1090-1.

MATERIALEKVALITET

Søgaardkoncernen anvender kun kvalitetsmaterialer, hvorfor vore kunder til enhver tid kan udbede sig behørig materialcertifikater. Generelt anvender vi W1.4404 (AISI316L) ved produktberørte materialer, og W1.4301 (AISI304) ved ikke produktberørte materialer.

SVEJSEKVALITET

Samtlige af vore svejsere er certificerede iht. DS/EN 287-1:2011, og samtlige svejsninger lever op til EN/ISO 5817 niveau B og "Force Technology Reference Atlas (FT1337-3-da – 2013) niveau B" (i.e. O₂ koncentration på 31ppm, Formier gas).

Samtlige af vore medarbejdere er ligeledes certificerede iht. den obligatoriske DBI's Brandtekniske Vejledning "BtV 10B" vedr. Varmt Arbejde.

SLUTKONTROL

På samtlige fremstillede emner foretages visuel NDT QC iht. DS/EN ISO 5817, og i mange tilfælde også Videoendoskopi iht. DS Guideline 4304-1-da. enten foretaget via vores egen QC eller ved brug af en ekstern uvildig kontrolinstans.

DOKUMENTATION

Dokumentation indenfor Food and Beverage-, Mejeri- og den Farmaceutiske industri er en uundgåelig nødvendighed. For Søgaardkoncernen betyder det, at vi er vant til af medlevere den fornødne dokumentation baseret på kundens krav.



UDPLUK AF SØGAARDKONCERNENS SAMARBEJDSPARTNERE:

SAMARBEJDSPARTNERE	SØGAARDKONCERNENS REFERENCE OPGAVER
GEA Liquid Processing A/S:	Fremstilling af rustfrie Procesanlæg (filtration units, pasteuriserings units)
ARLA/Danmark Protein A/S (DK):	Fremstilling af rustfrie Procesanlæg samt efterfølgende montage
DSS/Tetra Pak A/S (DK):	Fremstilling af rustfrie Procesanlæg (filtration units, pasteuriserings units)
Chr. Hansen A/S (DK):	Fremstilling af rustfrie Procesanlæg og -Tanke samt efterfølgende montage
Alfa Laval Corporate AB:	Fremstilling af rustfrie Procesanlæg og -Tanke samt efterfølgende montage
Borregaard AS (N):	Fremstilling af rustfrie Rørvarmevekslere
YARA Norge AS (N):	Fremstilling af rustfrie Rørvarmevekslere og -Tryktanke
TINE Mejerierne (N):	Fremstilling af rustfrie Procesanlæg og -Tanke samt efterfølgende montage
Skala Prosessteknikk (N):	Fremstilling af rustfrie Procesanlæg og -Tanke samt efterfølgende montage
Pronova Biopharma AS (N):	Fremstilling af rustfrie procesanlæg med efterfølgende montage
Pharma Marine AS (N):	Totalentreprise af ny fabrik i flere etaper med efterfølgende serviceaftale
Firmenich Biomarin AS:	Fremstilling af rustfrie procesanlæg, -Tanke samt efterfølgende montage
Nordic Pharma Inc AS (N):	Totalentreprise af ny fabrik med efterfølgende serviceaftale
G.C. Rieber Oils AS (N):	Totalentreprise af ny fabrik med efterfølgende serviceaftale
Nofima AS (N):	Totalentreprise af ny fabrik Fremstilling af rustfrie procesanlæg og rørmontage
Koppers Denmark A/S (DK):	Fremstilling af rustfrie Rørvekslere

